



R1 = C1, C2, V1, V2

**Pilot arány:** 1:4,25 (1:8 és 1:11)

**Anyaga:** acél, horganyzott felülettel

**Max. átfolyás:** 60 l/perc

**Max. nyomás:** 350 bar

**Beállítás módja:** szivárgásmentes csavar

**Beépítés:** vezérlőszeleppel

CIKKSZÁM:	R1: BSP	Max. átfolyás: (l/min)	Max. nyomás:(bar)	Gyári beállítás:(bar)	Nyomás állítás: (bar)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
KI-OVER-38-60210	3/8"	60	350	170	60-210	150	55	30	19	112	51	48	8,5	8,5
KI-OVER-38-80350	3/8"	60	350	280	80-350	150	55	30	19	112	51	48	8,5	8,5
KI-OVER-12-60210	1/2"	60	350	170	60-210	150	55	30	19	112	51	48	8,5	8,5
KI-OVER-12-80350	1/2"	60	350	280	80-350	150	55	30	19	112	51	48	8,5	8,5

PRESSURE DROP CURVE

